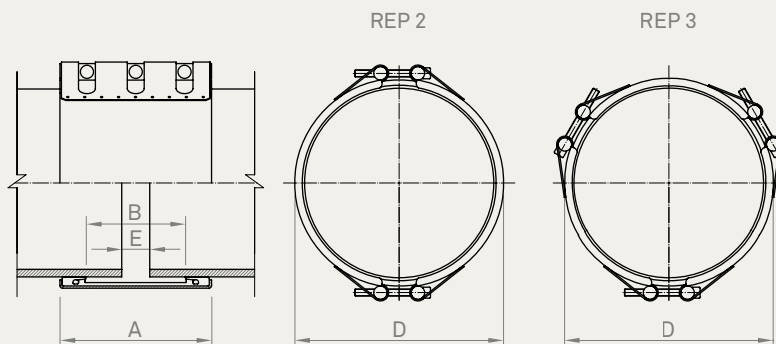


REVESTIDA ANCHO NOMINAL 8.00

Series AFZR a AHFZR AFZ3 a AFGZ3

	AFZR - AFZ3	AGZR - AGZ3	AHFZR - AHFZ3
	in	in	in
A	8.03	8.11	8.03
B	5.50	5.50	5.50
D	DE+1.10	DE+1.20	DE+2.05
E ¹	0.60	0.60	0.60
E ²	2.40	2.40	2.40



	Calidad W1		Calidad W2		Calidad W4		Calidad W5	
	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN
Carcasa	1024		1.0570					
Tornillos	1035 / 304		1.0501 / 1.4301					
Ejes	1045 / 304 L		1.0503 / 1.4307					
Acero interior (cierre)	304 L		1.4307					

Manguito de estanqueidad: EPDM / NBR / Silicona

DN	AFZR - AFZ3			AGZR - AGZ3			AHFZR - AHFZ3		
	PT psi	Dia	Par lbf ft	PT psi	Dia	Par lbf ft	PT psi	Dia	Par lbf ft
20	391	M20	45						
22	362	M20	45						
24	333	M20	45	420	M20	45	464	M20	55
26	304	M20	55	391	M20	55	435	M20	55
28	290	M20	60	362	M20	60	406	M20	60
30	275	M20	60	333	M20	60	377	M20	60
32	246	M20	70	319	M20	70	348	M20	70
34	232	M20	70	304	M20	70	333	M20	70
36	232	M20	75	275	M20	75	319	M20	75
38	217	M20	75	261	M20	75	304	M20	75
40	203	M20	90	261	M20	90	290	M20	90
44	188	M20	90	232	M20	90	261	M20	90
48	174	M20	90	217	M20	105	232	M20	105
52	159	M20	105	203	M20	105	217	M20	105
56	145	M20	120	188	M20	120	203	M20	120
60	130	M20	120	174	M20	120	188	M20	120
64	130	M20	135	159	M20	135	174	M20	135
68	116	M20	135	145	M20	135	174	M20	135
72	116	M20	150	145	M20	150	159	M20	150
76	101	M20	150	130	M20	150	145	M20	150
80	101	M20	150	130	M20	165	145	M20	165

Diámetro nominal orientativo para comprobar la escala de presión. Fabricación de todas las medidas dentro del rango DN.

E¹ separación admisible sin banda interior E² separación admisible con banda interior PT presión de trabajo DN diámetro nominal DE diámetro exterior

DE	Máxima diferencia de diámetros				Máxima desviación angular		Máxima desalineación		Máximo ancho rotura
	2 cierres AFZR-AGZR	3 cierres AFZ3-AGZ3	2 cierres AHFZR	3 cierres AHFZ3	AFZR-AGZR AFZ3-AGZ3	AHFZR AHFZ3	AFZR-AGZR AFZ3-AGZ3	AHFZR AHFZ3	
in	mil	mil	mil	mil	grados	grados	mil	mil	in
20 - 60	240	320	120	160	2,0	1,0	120	80	4.00
60 - 80	240	320	120	160	1,0	1,0	120	80	4.00

Para diámetros superiores, por favor consultar.

Para el correcto funcionamiento de las uniones, deben respetarse las instrucciones de montaje.

Presión de prueba = 1,5 x PT