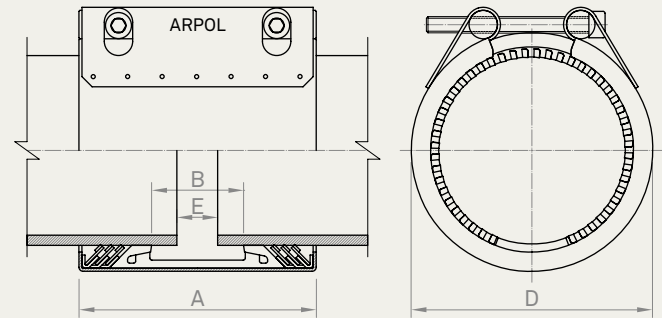


PARA TUBOS DE POLIETILENO Y PVC

Serie FIX-U



En los tubos de PVC y PE es necesario colocar un anillo interior, para evitar la deformación y la reducción del diámetro debido al diferencial de temperatura.

	Calidad W1		Calidad W2		Calidad W4		Calidad W5	
	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN
Carcasa					304 L	1.4307	316 L	1.4404
Tornillos					304	1.4301	316	1.4401
Ejes					304 L	1.4307	316 L	1.4404
Acero interior (cierre)					304 L	1.4307	316 L	1.4404
Anillos anclaje					302	1.4310	316 L	1.4404

Manguito de estanqueidad: EPDM / NBR / Silicona azul

DE	Rango	Presión		ΔT max.			Fuerza axial max.			Dimensiones				Tornillos		
		PT	psi	PT6	PT10	PT16	PT6	PT10	PT16	A	B	D	E	Dia	Par	
in	in				°F				klbf	in	in	in	in		lb/ft	
2.375	2.33 - 2.41	140	230		100	80			1.7	2.1	3.90	1.22	3.24	0.20	M8	10
2.875	2.83 - 2.91	140	230		100	80			2.4	3.0	4.61	1.22	3.82	0.20	M8	10
3.50	3.46 - 3.54	140	230		100	80			3.4	4.4	4.61	1.22	4.37	0.20	M8	15
4.50	4.45 - 4.53	140	230		100	80			5.1	6.5	4.61	1.77	5.35	0.20	M8	15
4.80	4.72 - 4.84	140	230		100	80			6.6	8.4	4.65	1.77	5.74	0.20	M10	15
5.563	5.43 - 5.59	140	230		100	80			8.3	10.6	4.65	1.77	6.46	0.20	M10	15
6.625	6.54 - 6.69	140	230		100	80			10.8	13.8	4.65	1.77	7.57	0.20	M10	15
6.90	6.81 - 6.97	80	140	230	100	70	60	9.1	9.7	11.6	7.91	3.74	8.35	0.40	M12	25
8.625	8.54 - 8.70	80	140	230	100	70	60	14.3	15.2	18.1	7.91	3.74	10.08	0.40	M12	25
9.05	8.94 - 9.13	80	140	230	100	70	60	14.3	15.2	18.1	7.91	3.74	10.51	0.40	M12	25
10.75	10.63 - 10.83	80	140	230	100	70	60	22.1	23.5	28.0	7.91	3.74	12.20	0.40	M12	30
11.10	10.91 - 11.14	80	140	230	100	70	60	22.1	23.5	28.0	7.91	3.74	12.48	0.40	M12	30
12.75	12.60 - 12.83	80	140		100	70		28.0	29.8		7.91	3.74	14.17	0.40	M12	30
13.20	13.07 - 13.31	80	140		100	70		28.0	29.8		7.91	3.74	14.65	0.40	M12	30
14.00	13.82 - 14.06	80	140		100	70		35.5	37.8		7.91	3.74	15.43	0.40	M16	40
15.30	15.16 - 15.39	80	140		100	60		45.1	43.2		7.91	3.74	16.73	0.40	M16	40
16.00	15.83 - 16.06	80	140		100	60		45.1	43.2		7.91	3.74	17.44	0.40	M16	40

E separación admisible PT presión de trabajo DE diámetro exterior ΔT diferencial de la temperatura mínima y máxima de la tubería

DE	Máxima diferencia de diámetros	Máxima desviación angular	Máxima desalineación
in	mil	grados	mil
2.375 - 2.875	40	4,0	40
3.50	60	4,0	40
4.50 - 5.563	100	4,0	40
6.625 - 8.625	100	2,0	80
9.05 - 16.00	100	2,0	120

Véase página 5 (Tolerancias admisibles)

Para el correcto funcionamiento de las uniones, deben respetarse las instrucciones de montaje.

Presión de prueba = 1,25 x PT