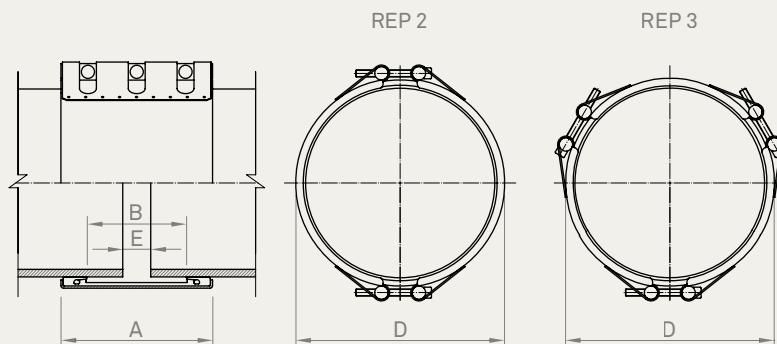


REVESTIDA ANCHO NOMINAL 200

Series AFZR a AHFZR AFZ3 a AHFZ3

	AFZR - AFZ3	AGZR - AGZ3	AHFZR - AHFZ3
	mm	mm	mm
A	204	206	204
B	142	142	142
D	DE + 28	DE + 30	DE + 52
E ¹	15	15	15
E ²	60	60	60



	Calidad W1		Calidad W2		Calidad W4		Calidad W5	
	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN
Carcasa	1024	1.0570						
Tornillos	1035 / 304	1.0501 / 1.4301						
Ejes	1045 / 304 L	1.0503 / 1.4307						
Acero interior (cierre)	304 L	1.4307						

Manguito de estanqueidad: EPDM / NBR / Silicona

DN	AFZR - AFZ3			AGZR - AGZ3			AHFZR - AHFZ3		
	PT bar	Dia	Par Nm	PT bar	Dia	Par Nm	PT bar	Dia	Par Nm
500	27	M20	60						
550	25	M20	60						
600	23	M20	60	29	M20	60	32	M20	70
650	21	M20	70	27	M20	70	30	M20	70
700	20	M20	80	25	M20	80	28	M20	80
750	19	M20	80	23	M20	80	26	M20	80
800	17	M20	90	22	M20	90	24	M20	90
850	16	M20	90	21	M20	90	23	M20	90
900	16	M20	100	19	M20	100	22	M20	100
950	15	M20	100	18	M20	100	21	M20	100
1000	14	M20	120	18	M20	120	20	M20	120
1100	13	M20	120	16	M20	120	18	M20	120
1200	12	M20	120	15	M20	140	16	M20	140
1300	11	M20	140	14	M20	140	15	M20	140
1400	10	M20	160	13	M20	160	14	M20	160
1500	9	M20	160	12	M20	160	13	M20	160
1600	9	M20	180	11	M20	180	12	M20	180
1700	8	M20	180	10	M20	150	12	M20	180
1800	8	M20	200	10	M20	200	11	M20	200
1900	7	M20	200	9	M20	200	10	M20	200
2000	7	M20	200	9	M20	220	10	M20	220

Diámetro nominal orientativo para comprobar la escala de presión. Fabricación de todas las medidas dentro del rango DN.

E¹ separación admisible sin banda interior E² separación admisible con banda interior PT presión de trabajo DN diámetro nominal DE diámetro exterior

DE	Máxima diferencia de diámetros				Máxima desviación angular		Máxima desalineación		Máximo ancho rotura
	2 cierres AFZR-AGZR	3 cierres AFZ3-AGZ3	2 cierres AHFZR	3 cierres AHFZ3	AFZR-AGZR AFZ3-AGZ3	AHFZR AHFZ3	AFZR-AGZR AFZ3-AGZ3	AHFZR AHFZ3	
mm	mm	mm	mm	mm	grados	grados	mm	mm	mm
500 - 1500	6,0	8,0	3,0	4,0	2,0	1,0	3,0	2,0	100
1500 - 2000	6,0	8,0	3,0	4,0	1,0	1,0	3,0	2,0	100

Para diámetros superiores, por favor consultar.

Para el correcto funcionamiento de las uniones, deben respetarse las instrucciones de montaje.

Presión de prueba = 1,5 x PT