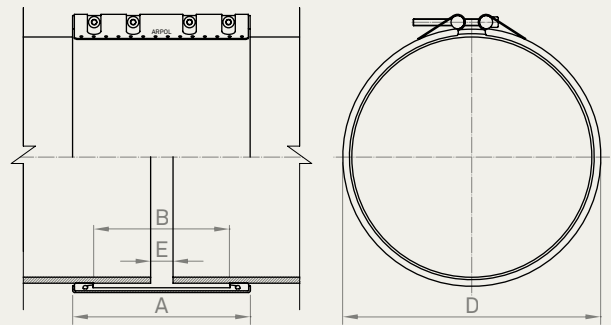


REVESTIDA ANCHO NOMINAL 300

Series AFW a AHGW

	AFW	AGW	AHFW	AHGW
	mm	mm	mm	mm
A	299	301	299	301
B	230	230	230	230
D	DE + 28	DE + 30	DE + 52	DE + 56
E ¹	15	15	15	15
E ²	80	80	80	80



	Calidad W1		Calidad W2		Calidad W4		Calidad W5	
	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN
Carcasa	1024		1.0570					
Tornillos	1035 / 304		1.0501 / 1.4301					
Ejes	1045 / 304 L		1.0503 / 1.4307					
Acero interior (cierre)	304 L		1.4307					

Manguito de estanqueidad: EPDM

DN	AFW			AGW			AHFW			AHGW		
	PT bar	Dia	Par Nm	PT bar	Dia	Par Nm	PT bar	Dia	Par Nm	PT bar	Dia	Par Nm
500	27	M 20	40									
550	25	M 20	45									
600	23	M 20	50	29	M 20	50	32	M 20	60	40	M 20	60
650	21	M 20	60	27	M 20	60	30	M 20	60	37	M 20	60
700	20	M 20	60	25	M 20	60	28	M 20	70	35	M 20	70
750	19	M 20	60	23	M 20	60	26	M 20	70	33	M 20	70
800	17	M 20	70	22	M 20	70	24	M 20	70	31	M 20	70
850	16	M 20	70	21	M 20	70	23	M 20	80	29	M 20	80
900	16	M 20	70	19	M 20	70	22	M 20	80	27	M 20	80
950	15	M 20	80	18	M 20	80	21	M 20	90	26	M 20	90
1000	14	M 20	80	18	M 20	80	20	M 20	90	25	M 20	90
1100	13	M 20	90	16	M 20	90	18	M 20	100	22	M 20	100
1200	12	M 20	100	15	M 20	100	16	M 20	120	21	M 20	120
1300	11	M 20	100	14	M 20	100	15	M 20	120	19	M 20	120
1400	10	M 20	120	13	M 20	120	14	M 20	120	18	M 20	120
1500	9	M 20	120	12	M 20	120	13	M 20	140	17	M 24	160

Diámetro nominal orientativo para comprobar la escala de presión. Fabricación de todas las medidas dentro del rango DN.

E¹ separación admisible sin banda interior E² separación admisible con banda interior PT presión de trabajo DN diámetro nominal DE diámetro exterior

DE	Máxima diferencia de diámetros		Máxima desviación angular		Máxima desalineación	
	AFW - AGW	AHFW - AHGW	AFW - AGW	AHFW - AHGW	AFW - AGW	AHFW - AHGW
mm	mm	mm	grados	grados	mm	mm
500 - 1500	3,0	2,0	2,0	1,0	3,0	2,0

Véase página 5 (Tolerancias admisibles)

Para el correcto funcionamiento de las uniones, deben respetarse las instrucciones de montaje.

Presión de prueba = 1,5 x PT