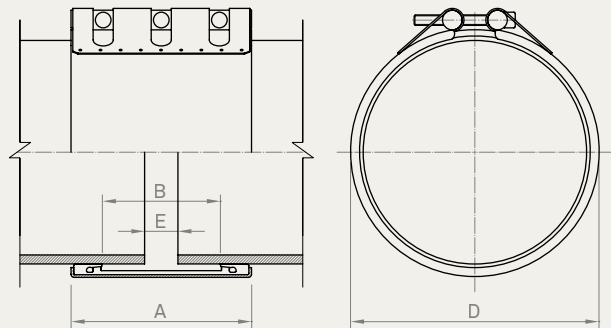


REVESTIDA ANCHO NOMINAL 200

Series AFZ a AHFZ

	AFZ	AGZ	AHFZ
	mm	mm	mm
A	204	206	204
B	142	142	142
D	DE + 28	DE + 30	DE + 52
E ¹	15	15	15
E ²	60	60	60



	Calidad W1		Calidad W2		Calidad W4		Calidad W5	
	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN
Carcasa	1024	1.0570						
Tornillos	1035 / 304	1.0501 / 1.4301						
Ejes	1045 / 304 L	1.0503 / 1.4307						
Acero interior (cierre)	304 L	1.4307						

Manguito de estanqueidad: EPDM / NBR / Silicona

DN	AFZ			AGZ			AHFZ		
	PT bar	Dia	Par Nm	PT bar	Dia	Par Nm	PT bar	Dia	Par Nm
500	27	M 20	60						
550	25	M 20	60						
600	23	M 20	60	29	M 20	60	32	M 20	70
650	21	M 20	70	27	M 20	70	30	M 20	70
700	20	M 20	80	25	M 20	80	28	M 20	80
750	19	M 20	80	23	M 20	80	26	M 20	80
800	17	M 20	90	22	M 20	90	24	M 20	90
850	16	M 20	90	21	M 20	90	23	M 20	90
900	16	M 20	100	19	M 20	100	22	M 20	100
950	15	M 20	100	18	M 20	100	21	M 20	100
1000	14	M 20	120	18	M 20	120	20	M 20	120
1100	13	M 20	120	16	M 20	120	18	M 20	120
1200	12	M 20	120	15	M 20	140	16	M 20	140
1300	11	M 20	140	14	M 20	140	15	M 20	140
1400	10	M 20	160	13	M 20	160	14	M 20	160
1500	9	M 20	160	12	M 20	160	13	M 20	160

Diámetro nominal orientativo para comprobar la escala de presión. Fabricación de todas las medidas dentro del rango DN.

E¹ separación admisible sin banda interior E² separación admisible con banda interior PT presión de trabajo DN diámetro nominal DE diámetro exterior

DE	Máxima diferencia de diámetros		Máxima desviación angular		Máxima desalineación	
	AFZ - AGZ	AHFZ	AFZ - AGZ	AHFZ	AFZ - AGZ	AHFZ
mm	mm	mm	grados	grados	mm	mm
500 - 1500	3,0	2,0	2,0	1,0	3,0	2,0

Véase página 5 (Tolerancias admisibles)

Para el correcto funcionamiento de las uniones, deben respetarse las instrucciones de montaje.

Presión de prueba = 1,5 x PT